会社案内

株式会社 **鈴木**

SUZUKI

■ 会社概要

会 社 名： 株式会社鈴木（SUZUKI CO.,LTD.）

本社所在地： 〒 382-8588 長野県須坂市大字小河原 2150-1
TEL 026-251-2600（代） FAX 026-251-2601

代 表 者： 代表取締役社長 鈴木 教義

創 業： 1933 年 6 月

資 本 金： 24 億 4,245 万円

売 上 高： 連結 263 億円（2023 年 6 月期）

取引銀行： 八十二銀行
商工中金

社 員 数： 1,073名（連結）

事業内容： 精密プレス金型、精密モールド金型
コネクタコンタクト、コネクタハウジング、
自動車電装部品
ＳＭＴ関連装置、半導体関連装置、専用機
医療器具組立

ＵＲＬ： https://www.suzukinet.co.jp/

製造拠点： **■ 本社工場**
〒 382-8588 長野県須坂市大字小河原 2150-1

■ 日滝原工場
〒 382-0011 長野県須坂市大字日滝 3500-8
TEL 026-251-2635 FAX 026-251-2636

■ 須坂インター工場
〒 382-0045 長野県須坂市大字井上 1500-1
TEL 026-251-2640

子 会 社： **■ Ｓ＆Ｓコンポーネンツ株式会社**
長野県須坂市大字日滝 3500-8
自動車ハーネス用端子の製造販売

■ Ｓ＆Ｓアドバンストテクノロジーズ株式会社
長野県須坂市大字井上 1500-1
ワイヤーハーネス用生産設備の製造販売

■ エスメディカル株式会社
長野県須坂市大字小河原 2014-5
医療用器具の組立、製造、販売

■ 鈴木東新電子（中山）有限公司
中国・広東省中山市三角鎮高平工業区
コネクタ用部品の製造販売

■ 鈴木東新電子（香港）有限公司
香港・九龍尖沙咀
コネクタ用部品の販売

■ PT. SUGINDO INTERNATIONAL
インドネシア共和国 カラワン工業団地
自動車部品・電子部品の製造販売

■ 沿革

1933年 東京都蒲田に於いて鈴木製作所創業。鉱石ラジオの部品用金型を主体に製作を開始。
1945年 長野県飯山市に戦争疎開。合資会社鈴木製作所に組織変更。
1950年 長野県須坂市に移転。
1952年 鈴木和夫社長逝去。鈴木武、社長に就任。
1957年 コネクタコンタクトの順送型に着手。
1960年 長野県須坂市旭ケ丘工業団地に本社工場を新築移転。
1968年 旭ヶ丘工業団地に工場を新設し、プレス加工を開始。
1969年 台湾に合弁会社金利精密工業股份有限公司を設立
1970年 株式会社スズキ精機を設立。金型用パンチの専用研削機、各種自動連続圧着機の製造を開始。
1974年 株式会社スズキ精機と合併し、株式会社鈴木に組織変更。
1980年 金型用パンチの専用研削機として円筒研削盤 PMG-3 の販売を開始。
1984年 電子部品の装着装置である SMT-85 が完成し販売を開始。
1985年 新分野への進出として精密モールド金型の製造販売を開始。
1991年 鈴木武社長逝去。鈴木教義、社長就任。
1992年 本社工場を改築。（第 1 期）
1996年 部品部門が ISO9001 の認証を取得。
1997年 本社工場を改築。（第 2 期）
2001年 株式店頭登録。（JASDAQ 市場に上場）
ISO14001 の認証を取得。
2002年 香港に鈴木金利佳有限公司を設立。(2010年解散)
2006年 長野県須坂市日滝原産業団地に日滝原工場を新設。
2007年 合弁子会社「S&S コンポーネンツ株式会社」を設立し、自動車電装部品コネクタ事業を譲渡。
香港に合弁子会社「鈴木東新電子 (香港) 有限公司」、
中国に合弁子会社「鈴木東新電子 (中山) 有限公司」を設立。
2008年 医療器具組立を開始。
2012年 東京証券取引所市場第二部に市場変更。
2013年 インドネシアに合弁子会社「PT.SUGINDO INTERNATIONAL」を設立。
2014年 東京証券取引所市場第一部に市場変更。
2016年 インドネシアの「PT.GLOBAL TEKNINDO BERKATAMA」を子会社化。
（2022 年 PT.SUGINDO INTERNATIONAL へ吸収合併）
2018年 合弁子会社「S&S アドバンストテクノロジーズ株式会社」を設立。
2019年 日滝原工場に日滝原第二工場を増設。
2020年 子会社「エスメディカル株式会社」を設立し、医療器具組立事業を譲渡。
2022年 東京証券取引所プライム市場へ移行。
長野県須坂市に須坂インター工場を新設。
2023年 IATF16949 の認証を取得。

Company Profile

SUZUKI CO.,LTD.

Company Profile

Company Name : SUZUKI CO.,LTD.
Head Office : 2150-1 Ogawara,Suzaka City,Nagano Pref. 382-8588
TEL +81- 26-251-2600 FAX +81-26-251-2601
Representative : Noriyoshi Suzuki
Established : June 1933
Paid-in Capital : ￥2,442.45 million
Annual Net Sales : 2023: ￥26.3 billion
Banking References : Hachijuni Bank
Shoko Chukin
Employees : 1,073（Consolidated）
Line of Business : Precision Press Dies,Precision Mold Dies.
Connector Contacts,Connector Housings,
Connector Contacts for Automotive Wire Harness.
Machines for Semiconductor Later Process,
Various Customized Machines.
Medical Instrument Assembly.
URL : https://www.suzukinet.co.jp/english/

Manufacturing base :
■ **Head Plant.**
2150-1 Ogawara,Suzaka City,Nagano Pref. 382-8588
■ **Hitakihara Plant.**
3500-8 Hitaki,Suzaka City,Nagano Pref. 382-0011
TEL +81-26-251-2635 FAX +81-26-251-2636
■ **Suzaka Interchange Plant.**
1500-1 Inoue,Suzaka City,Nagano Pref. 382-0045
TEL +81-26-251-2640

Partnership :
■ **S&S COMPONENTS CO.,LTD.**
3500-8 Hitaki,Suzaka City,Nagano Pref.
Manufacture and Sale of C/C Contacts for
Automotive Wire Harness
■ **S&S ADVANCED TECHNOLOGIES CO.,LTD.**
1500-1 Inoue,Suzaka City,Nagano Pref.
Manufacture and Sale of Production Facility for
Wire Harness
■ **S-MEDICAL CO.,LTD.**
2014-5 Ogawara,Suzaka City,Nagano Pref.
Assembly and Sale of Medical Instrument
■ **Suzuki-Toshin Electronics (Zhongshan) Co.,Ltd.**
Zhongshan City, Guangdong, China
Manufacture and Sale of Connector Components
■ **Suzuki-Toshin Electronics (Hong Kong) Co.,Ltd.**
Tsimshatsui, Kowloon, Hong Kong
Sale of Connector Components
■ **PT. SUGINDO INTERNATIONAL**
Jakarta, Indonesia
Manufacture and Sale of C/C Contacts for
Automotive Wire Harness

History

1933 Established in Kamata, Tokyo, to manufacture press dies for components of a crystal set.
1945 Moved to Iiyama, Nagano, and reorganized into a limited partnership, Suzuki Mfg. Co.
1950 Moved to Suzaka, Nagano.
1952 President Kazuo Suzuki passed away, and Takeshi Suzuki assumed the position.
1957 Started business of progressive dies for connector contacts.
1960 Moved to Asahigaoka area in Suzaka City.
1968 Began production of precision press dies.
1969 Established Kenly Precision Industrial Co., Ltd.
1970 Established Suzuki Precision Machinery as a subsidiary.
Started production of grinder for die punch and automatic applicator.
1974 Merged Suzuki Precision Machinery and Suzuki Mfg., reorganized into SUZUKI CO., LTD.
1983 Produced first DIP type 16 pins die for lead frames.
1984 Nagano Plant was built to specialize in lead frame production.
Started sale of surface chip mounter (SMT-85).
1985 Started manufacture and sale of precision mold dies.
1991 President Takeshi Suzuki passed away, and Noriyoshi Suzuki assumed the position.
1992 Renovated head Plant. (The first phase construction)
1996 Electronic component department acquired certification of ISO9001.
1997 Renovated head Plant. (The second phase construction)
2001 Listed on the JASDAQ market.
Acquired certification of ISO14001.
2002 Established SUZUKI GOLDLY-SKY LTD.
2006 Hitakihara Plant was built.
2007 Established S&S COMPONENTS CO., LTD.
Established Suzuki-Toshin Electronics (Hong Kong) Co., LTD.
Established Suzuki-Toshin Electronics (Zhongshan) Co., LTD.
2008 Started Medical Instrument Assembly.
2012 Listed on the Second Section of the Tokyo Stock Exchange market.
2013 Established PT. SUGINDO INTERNATIONAL.
2014 Listed on the First Section of the Tokyo Stock Exchange market.
2016 Converted PT. GLOBAL TEKNINDO BERKATAMA into a Subsidiary.
（Merged into PT. SUGINDO INTERNATIONAL in 2022.）
2018 Established S&S ADVANCED TECHNOLOGIES CO., LTD.
2019 The second plant was built at Hitakihara plant.
2020 Established S-MEDICAL CO., LTD.
2022 Transitioned to the Tokyo Stock Excange Prime Market.
Suzaka Interchange Plant was built.
2023 Acquired certification of IATF16949.